

Корпорация «ПромЭкономСервис» осуществляет научно-техническую разработку и внедрение собственных энергосберегающих и природоохранных технологий. Наши ноу-хау внедрены в энергетике, промышленности и жилищно-коммунальном хозяйстве. Оборудование работает в автоматическом режиме, не требует специализированного обслуживающего персонала и зарекомендовало себя как высокоэффективное, надёжное и простое в использовании.



Установка БАУ производительностью 50 м³/ч на котельной торгового комплекса «ДонецкСити»



Монтаж установки ЭПСЭ, производительностью 5000 м³/ч на оборотном цикле ПрАО Донецксталь-«МЗ»



Отложения накипи в реакторе мини-БАУ производительностью до 5 м³/ч в бойлерной ЧАО «Макеевка Газ», Донецкая область.



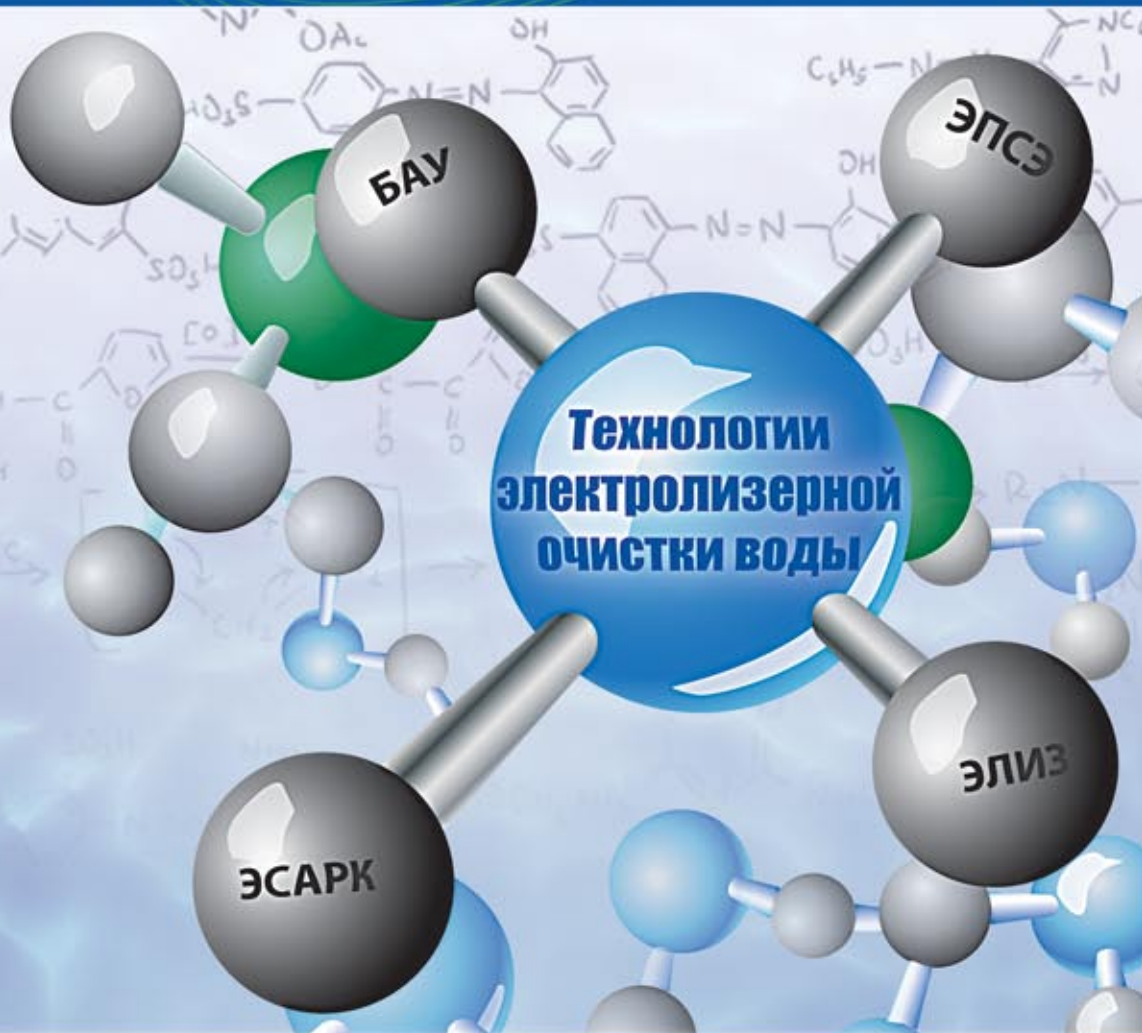
Установка ЭЛИЗ, производительностью 50 м³/ч на заводе Kraft Foods Inc, г. Тростянец, Сумская область.



Чистка и характер осаждения накипи на реакторах установки БАУ на котельной Центрально-городской больницы г. Харцызска, Донецкая область.



Установка БАУ производительностью 100 м³/ч на котельной ГП «Донецкая железная дорога»



БАУ

Электрохимическая антинакипная обработка воды для теплообменного и охлаждающего оборудования.

ЭСАРК

Электролизерная активация коагулянта в фильтровальных водных системах.

ЭЛИЗ

Электробиологическая и бактериологическая очистка питьевой воды.

ЭПСЭ

Электрохимическая пластинчатая система электродов водооборотных циклов промышленных предприятий

Технологии электролизерной очистки воды позволяют:

- защищать соответствующее оборудование от накипи и кислородной коррозии;
- обрабатывать воду, обеспечивая ее полное обеззараживание и бактериологическую очистку;
- существенно уменьшать расход коагулянта на фильтровальных станциях.

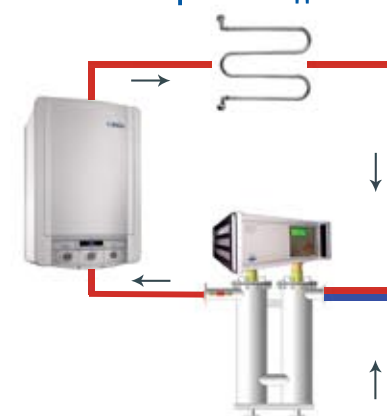
Проблематика	Объекты	Расход воды	Технология	Описание технологии
Образование накипи и отложений на поверхностях нагрева котлов и теплообменников.	Мини-котельные, автомойки, офисные и торговые центры, индивидуальное отопление в квартирах и коттеджах.	до 25 м³/ч	Мини-БАУ	Гарантируется полная защита теплоэнергетического оборудования и систем промышленного охлаждения от накипи и кислородной коррозии, существенно (до 10%) снижается расход топлива, улучшаются экологические показатели, отпадает необходимость химической водоочистки водогрейных котельных, многократно увеличивается срок их эксплуатации без ремонта.
Образование накипи и отложений на поверхностях нагрева промышленного теплообменного и охлаждающего оборудования.	Котельные, тепловыпуски, компрессорные станции, холодильное оборудование, оборудование металлургических и машиностроительных заводов.	25-300 м³/ч	БАУ	Гарантируется полная защита теплоэнергетического оборудования от накипи, снижение удельных расходов (тепла, электроэнергии и проч.), снижение себестоимости продукции.
Образование накипи и отложений.	Оборотные циклы промышленных предприятий ТЭЦ и ТЭС	1000 - 10000 м³/ч и более	ЭПСЭ	Технология позволяет без использования химических реагентов обеспечить полное обеззараживание воды, соответствующей нормам по гигиеническим требованиям к воде питьевой, предназначенной для потребления человеком. Дополнительно установка обеспечивает улучшение и других параметров, делая воду заметно более качественной для потребителя.
Биологическое и бактериологическое загрязнение питьевой воды.	Школы, больницы, офисные и торговые центры, квартиры и коттеджи.	до 25 м³/ч	ЭЛИЗ	Технология активации коагулянта в фильтровальных водных системах способна значительно сократить стоимость очистки воды благодаря использованию системы активации растворов коагулянта, что приводит к его 50-ти процентной экономии.
Биологическое и бактериологическое загрязнение питьевой воды.	Пищевая промышленность.	1-200 м³/ч		
Биологическое и химическое загрязнение сточных шахтных и грунтовых вод.	Шахты, водные скважины.	от 1 м³/ч и выше		
Расход коагулянта.	Фильтровальные станции.	100-500 л/ч	ЭСАРК	

Функциональная схема антибактериальной обработки воды



ЭЛИЗ устанавливается непосредственно у потребителя перед последним регулирующим органом.

Функциональная схема антинакипной обработки воды в котельной



БАУ устанавливается перед защищаемым от накипи теплотехническим оборудованием.



Типовой состав оборудования:

1. Блок питания и управления.
2. Графитовые/OPTA аноды.
3. Реакторный модуль.



Модельный ряд оборудования